

Bodyfiller Universal (Universal Polyesterspachtel)

Technisches Datenblatt

01.08.2012

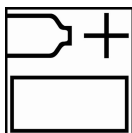
L3.02.03

Spachtel

LESONAL

Beschreibung

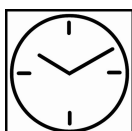
Universeller Zweikomponenten Polyesterspachtel zum Auffüllen von Vertiefungen und anderen Oberflächenunebenheiten auf Fahrzeugteilen aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium. Einfach aufzutragen und leicht schleifbar, selbst nach einer Trocknung über Nacht.



100 Bodyfiller Universal
2 Bodyfiller Hardener



Verarbeitungszeit:
3-4 Minuten bei 20°C



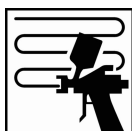
15-20 Minuten bei 20°C



Endschliff Spachtel: P120 - P220



Endschliff Übergänge: P320 - P400



Überlackierbar mit allen Lesonal Grundierungen/Füllern
Mit Ausnahme von wasserbasierenden Produkten.



Geeigneten Atemschutz verwenden
Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

Bodyfiller Universal (Universal Polyesterspachtel)

Technisches Datenblatt

01.08.2012

L3.02.03

Spachtel

LESONAL

Beschreibung

Universeller Zweikomponenten Polyesterspachtel zum Auffüllen von Vertiefungen und anderen Oberflächenunebenheiten auf Fahrzeugteilen aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium. Einfach aufzutragen und leicht schleifbar, selbst nach einer Trocknung über Nacht.

Produkt & Zusätze				
	Produkt	Bodyfiller Universal		
	Härter	Bodyfiller Hardener		
	Rohstoffbasis	Bodyfiller Universal – Polyesterharze Bodyfiller Hardener – organische Peroxide		
Verarbeitungshinweise				
	Geeignete Untergründe	Stahl Verzinkter Stahl Aluminium GFK, Polyesterlamine Beachte: Für optimalen Korrosionsschutz wird empfohlen, zuerst eine Schicht Lesonal 2K Epoxy Primer aufzutragen. <u>Nicht auf säurehaltige Primer oder ähnliche Produkte auftragen.</u>		
	Untergrundvorbehandlung	Vor jeglichem Schleifen, Oberfläche gründlich mit Lesonal Antistatic Degreaser SB reinigen. Entfetten und gründlich trocken anschleifen mit P80. Alle Rostrückstände entfernen. Staub entfernen und nochmals entfetten.		
	Mischungsverhältnis (nach Gewicht)	100 Teile – Bodyfiller Universal 2 Teile – Bodyfiller Hardener		
	Topfzeit	Verarbeitung innerhalb von 3-4 Min. bei 20°C.		
	Reinigung der Arbeitsgeräte	Multi Thinner oder Nitroverdünnung verwenden		
	Trocknung	Schleifbar	bei 20° C 20 Min.	bei 40° C 10 Min.
		Trocknungstemperaturen über 70°C sollten vermieden werden.		

Bodyfiller Universal (Universal Polyesterspachtel)

Technisches Datenblatt

01.08.2012

L3.02.03

Spachtel

LESONAL

Empfohlene Schleifkörnungen

Methode

trocken, von Hand oder maschinell

Vorschleiff

P180

Endschleiff

P280 – P320

Überlackierbarkeit

Lesonal 1K Primer Filler (RTS)
Lesonal 2K HS Primer Filler
Lesonal 2K Filler 540 (RTS)
Lesonal 2K High Build Filler
Lesonal 2K Epoxy Primer
Lesonal 1K Etch Primer (RTS)

Farbe

Beige

Lagerstabilität

Siehe TDB L9.01.02

VOC

2004/42/II(b)(250)116

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.b) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 250 g/L.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der gebrauchsfertigen Mischung beträgt max. 116 g/L.

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ: Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt. In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert. Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com		

